



© Copyright IBM Corporation 2001
IBM Deutschland Speichersysteme GmbH
Hochhäuser Straße 2
55131 Mainz
Postfach
55016 Mainz

ibm.com/de

Öffentlichkeitsarbeit:
Telefon: 061 31/84 36 80
Telefax: 061 31/84 33 41

IBM und das IBM Logo sind eingetragene Marken
der International Business Machines Corporation.
Marken anderer Unternehmen/Hersteller werden
anerkannt.

IBM Form QW 12 0120-D (14/0001)

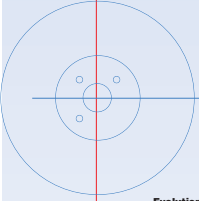
IBM Deutschland Speichersysteme GmbH



Kompetenz für Europa ...

*... mit Hardware, Software und Dienstleistungen rund um die Datenspeicherung.
Chancen beim Technologieführer in einem Wachstumsmarkt.*

@business



Evolution der Speichertechnologie

Ganz gleich, ob Laptop oder Großrechner: Immer stellt sich die Frage, wie große Datenmengen zuverlässig gespeichert und schnell verfügbar gemacht werden können – und das möglichst kostengünstig. Seit IBM vor fast 50 Jahren den Magnetplattenspeicher erfunden hat, haben sich Technologie und Preis-Leistungsverhältnis dieser Geräte dramatisch verändert, geliebt ist jedoch die technologische Führungsrolle der IBM auf diesem Gebiet.

Magnetplattenspeicher stehen heute im Mittelpunkt der Informationstechnik. Ein eigener Industriezweig bedient den schnell wachsenden Markt für Speicherlösungen. In Zeiten der Globalisierung wächst die Notwendigkeit, Daten rund um die Uhr und rund um den Erdball verfügbar zu halten. Mit Storage Area Networks steht dafür ein hervorragendes Instrument zur Verfügung, solche Netzwerke werden zum strategischen Wettbewerbsinstrument.

Kompetenz für Speicherlösungen

Mit Hardwareproduktion, Softwareentwicklung und einem breiten Serviceangebot rund um die Datenspeicherung ist Mainz das europäische Kompetenzzentrum für Speicherlösungen. Eine Aufgabe der IBM Deutschland Speichersysteme GmbH in Mainz ist die Produktion von Technologiekomponenten für Magnetplattenlaufwerke: das sind Magnetplatten in Dünnfilmttechnologie mit höchsten Leistungsdaten und Magnetköpfe, bei denen die Giant MR-Technologie zum Einsatz kommt. Die permanente Zusammenarbeit mit Produktentwicklungslabors in San José, Kalifornien und Japan und die Unterstützung der Fertigung durch ein hoch kompetentes, eigenes Material- und Analyzelabor wird daher immer wichtiger. Mit der weltweiten Produktionsverantwortung für Speichersysteme der IBM und der Unterstützung der anderen IBM Produktionsstätten in Europa hat Mainz Leitungsfunktion für die IBM Storage Technology Division und die IBM Storage Systems Group in Europa.

Service und Software gewinnen bei Speicherlösungen immer mehr an Bedeutung: Die Funktion European Storage Competence Center hat europaweite Verantwortung für alle bei Kunden installierten Speichersysteme der IBM und unterstützt den technischen Außendienst europaweit. Mainz hat sich auch als Entwicklungsstandort für Speichersystemsoftware etabliert. Ein wichtiges Produkt betrifft dabei die Archivierung und Sicherung von Daten in einem heterogenen Umfeld. Das Mainzer TotalStorage Interoperability Center bündelt Equipment, Personal und Kompetenz und bietet Kunden die Chance, IBM TotalStorage Anwendungen auch unter Einsatz eigener Datenbestände in unterschiedlichsten Speicherumgebungen realitätsnah zu testen.

Karriere mit Zukunft

In Mainz ist neben der IBM Speichersysteme GmbH auch die IBM Deutschland mit wichtigen Funktionen vertreten. Dazu gehört eine Vertriebsdienstleistung, verschiedene Funktionen des technischen Außendienstes, ein Software Support Center, ein Customer Executive Briefing Center, das Rechenzentrum und nicht zuletzt die Berufsausbildung. Mit dieser Bandbreite von Aufgaben kann der IBM Standort Mainz eine Vielzahl von interessanten Tätigkeiten und Entwicklungsmöglichkeiten in der Fach- oder Führungslaufbahn bieten. Die Einbindung in den internationalen Produktionsverbund der IBM, die Zusammenarbeit mit europäischen Partnern und die Unterstützung von Kunden in ganz Europa erfordern Flexibilität und ermöglichen internationale Kontakte und Karrierechancen.

