

Spart Zeit, erhöht die Qualität: Alfit AG führt digitalen Designprozess ein

■ Branche

Die Alfit AG mit Sitz in Goetzis/Österreich produziert innovative und qualitativ hochwertige Schubladensysteme für die Küchen- und Möbelbranche.

■ Herausforderung

Das veraltete 2D-CAD-System auf der Basis von HAN-Daten sollte durch eine zukunftssichere 3D-Lösung mit Product Data Management (PDM) abgelöst werden. Der gesamte Designprozess sollte in einer digitalen Umgebung stattfinden: Konstruktion, Qualitätsmanagement, NC-Programmierung, Produktionsplanung, Fertigungssimulation. Der Zeitrahmen wurde auf vier Jahre festgelegt. Im ersten Schritt sollte eine 3D-Designlösung implementiert werden, mit der sich 2D-Zeichnungen generieren und Daten aus Microsoft-Office-Dokumenten sowie weitere Produktdaten integrieren lassen.

■ Lösung

IBM erarbeitete mit Alfit eine schrittweise Strategie, um innerhalb der nächsten vier Jahre einen voll digitalen Produktentwicklungsprozess zu etablieren. Im ersten Schritt wurde CATIA V5 mit den Modulen TeamPDM, Mechanical Design und NC-Manufacturing an vier Standorten für 30 Benutzer eingeführt. Digital Mockup befindet sich in der Entwicklungsphase. Die Mitarbeiter von Alfit wurden von IBM geschult. Hardware-Basis sind IBM IntelliStation-M-Pro-Rechner.

■ Vorteile für den Kunden

Die Alfit-Konstrukteure arbeiten in einer 3D-Entwicklungsumgebung. Sie können 3D-Modelle analysieren, sie als Basis für die NC-Programmierung nutzen, 3D-Teile aus Bibliotheken für komplexe Baugruppen verwenden und Zusammenbaukonflikte besser erkennen. Alle produktrelevanten Projektdaten werden in einer einzigen Datenbank gespeichert. So können alle beteiligten Mitarbeiter die 3D-Daten gleichzeitig verwenden und enger zusammenarbeiten. Der Zeitaufwand beim Lokalisieren von Dokumenten hat sich um 30 % reduziert. Durch die konsequente Integration von Informationsquellen ist CATIA benutzerfreundlicher, präziser und zuverlässiger als die frühere Lösung. Jürgen Nachbaur, CAD/PDM-Projektleiter, Alfit AG: „CATIA V5 in Kombination mit CATIA TeamPDM stellt alle produktrelevanten Daten zur Verfügung, die für Konstruktion, Tests und Fertigung von Mustern und Baugruppen benötigt werden. Hier steht nicht der Kostenfaktor, sondern der Zeitfaktor und der Qualitätsfaktor im Mittelpunkt.“